Подбор температурного режима культивирования бактериальных деструкторов органических загрязнений сточных вод

И.В. Владимцева, д.б.н., профессор, **О.В. Колотова**, к.т.н., **И.В. Соколова**, к.б.н., **С.П. Никонорова**, магистрант, **А.А. Тихонова**, инженер, ФГБОУ ВО Волгоградский ГАУ; **Е.Ю. Исайкина**, к.б.н., ФГБОУ ВО Оренбургский ГАУ

В настоящее время одной из актуальных проблем экологии является быстрая и эффективная очистка бытовых и промышленных сточных вод от органических загрязнителей, наносящих значительный вред окружающей среде и здоровью человека. Наиболее рациональным методом очистки считается биологический, в котором микроорганизмы используют органические вещества в качестве источников питания и энергии. В последние годы при биоочистке всё чаще применяют биопрепараты, содержащие бактерии с повышенной ростовой и ферментативной активностью, что позволяет значительно ускорить процесс биодеградации загрязнений [1]. Для получения биопрепарата из сточной воды или объектов внешней среды выделяют микробные штаммы-деструкторы и культивируют в лабораторных условиях, увеличивая их способность к биодеградации. Одним из наиболее значимых факторов при культивировании микроорганизмов является температурный режим, колеблющийся в широких пределах. Температура инкубации значительно влияет на скорость всех биохимических реакций, природу метаболизма, потребность в питательных веществах, состав биомассы, путь превращения источников питания и энергии, потребность в факторах роста и другие процессы. В связи с этим необходимым этапом при лабораторном культивировании микроорганизмов является подбор оптимальной температуры их выращивания.

Цель исследования — определение оптимальной температуры культивирования бактериальных штаммов — деструкторов органических загрязнений сточных вол.

Материал и методы исследования. Температурный режим лабораторного культивирования подбирали для пяти бактериальных штаммов — деструкторов органических загрязнений: ВГТУ 02, ВГТУ 03, ВГТУ 06, ВГТУ 13 и ВГТУ 23, выделенных из

различных источников внешней среды и сточной воды промышленных предприятий.

Липидоокисляющие штаммы ВГТУ 02 и ВГТУ 03 были выделены из донных отложений Северного Каспия на селективной среде, содержащей оливковое масло в качестве источника углерода [2]. Штамм ВГТУ 02 представляет собой короткие, одиночные и двойные, подвижные, грамотрицательные палочки, культура ВГТУ 03 — мелкие, короткие грамположительные палочки, одиночные и собранные в цепочки. Обе культуры не образуют эндоспоры. Для этих штаммов была установлена возможность роста на средах, содержащих в качестве единственного источника углерода твины — 20, 40, 60, 80, оливковое масло, говяжий и свиной жиры.

Липидоокисляющий бактериальный штамм ВГТУ 06 был выделен из смыва с промышленной мясорубки Волгоградского мясокомбината на селективной среде, содержащей говяжий жир [3]. Микроорганизмы являются грамположительными, подвижными, спорообразующими и капсулообразующими палочками, относящимися по культуральным, морфологическим и биохимическим свойствам к виду Bacillus subtilis [4].

Бактериальный штамм ВГТУ 13, использующий фенол в качестве источника углерода, был выделен из морской акватории Северного Каспия на

делены из надосадочной жидкости активного ила колонного аэротенка-биореактора кондитерского предприятия «КДВ-Воронеж». Клетки штамма имеют палочковидную форму, грамотрицательные, эндоспор не образуют [7].

С целью нахождения оптимального температурного режима для штаммов ВГТУ 02, ВГТУ 03, ВГТУ 13 и ВГТУ 23 в 5 мл жидкой питательной среды, содержащей 1% глюкозы; 1% пептона; 0,2% КН₂РО₄; 0,3% NН₄NO₃; 0,05% MnSO₄и 0,01% FeSO₄,

селективной среде Егоровой [5]. Культура состоит

из подвижных, ветвящихся, грамположительных

палочек. В результате исследования основных

свойств данные бактерии были отнесены к роду

Микроорганизмы штамма ВГТУ 23 были вы-

Rhodococcus [6].

турного режима для штаммов ВГТУ 02, ВГТУ 03, ВГТУ 13 и ВГТУ 23 в 5 мл жидкой питательной среды, содержащей 1% глюкозы; 1% пептона; 0,2% $\rm KH_2PO_4$; 0,3% $\rm NH_4NO_3$; 0,05% $\rm MnSO_4$ и 0,01% $\rm FeSO_4$, засевали 0,1 мл одного из микроорганизмов в концентрации $\rm 10^9$ микробных клеток в 1 мл. Посевы инкубировали в течение 24 час. при различных температурах (5, 16, 22, 25, 30, 37, 40, 45°C). Для штамма ВГТУ 06 при исследовании температурного режима использовали среду следующего состава: 1% глюкозы; 1,5% пептона; 0,5% NaCl; 0,1% $\rm NH_4H_2PO_4$; 0,01% $\rm MnSO_4$ и 0,01% $\rm ZnSO_4$.

Анализ результатов экспериментов (определение концентрации биомассы) осуществляли оптическим методом, регистрируя оптическую плотность

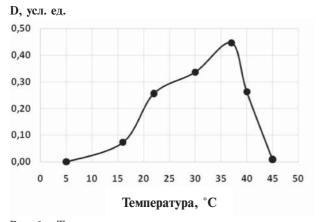


Рис. 1 – Температурная кривая культивирования штамма ВГТУ 02

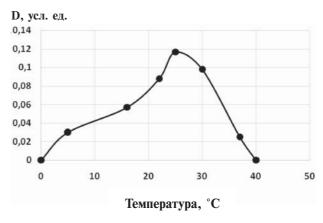


Рис. 2 — Температурная кривая выращивания штамма ВГТУ 03

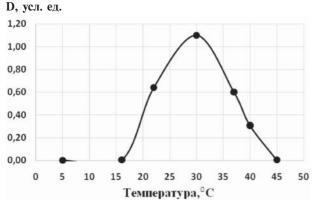


Рис. 3 – Температурная кривая культивирования штамма ВГТУ 06

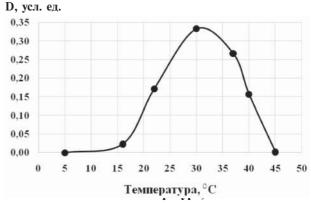


Рис. 4 – Температурная кривая выращивания штамма ВГТУ 13

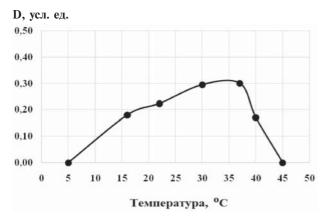


Рис. 5 – Температурная кривая культивирования штамма ВГТУ 23

бактериальных суспензий (D) на фотоэлектроколориметре КФК-2-УХЛ-4.2.

Результаты исследования. Результаты проведённой экспериментальной работы приведены на рисунках 1-5.

Результаты исследования позволяют сделать заключение об оптимальной температуре культивирования исследуемых штаммов. Так, для получения максимального прироста биомассы штамма ВГТУ 02 необходима температура инкубации 37° С, для культуры ВГТУ 03 температурный оптимум находится на уровне 25° С, для штаммов ВГТУ 06 и ВГТУ $13-30^{\circ}$ С. Для бактериального штамма ВГТУ 23 оптимальным является диапазон температур $30-37^{\circ}$ С. Полученные результаты могут быть использованы при конструировании биопрепаратов, перспективных для промышленного применения в системах биологической очистки сточных вод.

Выволы.

1. Определены оптимальные температурные условия лабораторного культивирования пяти бак-

териальных штаммов – деструкторов органических загрязнений сточных вод.

2. Все выделенные штаммы являются мезофильными микроорганизмами с максимальным уровнем накопления биомассы в интервале температур 25—37°С.

Литература

- 1. Кобызева Н.В. Биопрепарат-нефтедеструктор «Ленойл» / Н.В. Кобызева, О.Н. Дубинина, О.Н. Логинов, СП. Четвериков, Т.Ф. Бойко, Н.Ю. Черняева, Р.Ф. Хуснаризанова, Н.Н. Силишев // Токсикологический вестник. 2008. № 3. С. 43—44.
- Колотова О.В. Выделение и изучение свойств липидоокисляющих микроорганизмов с целью разработки биопрепарата для переработки отходов жировой природы / О.В. Колотова, И.В. Соколова, И.В. Владимцева, Т.В. Беленькова, В.С. Шевцова // Инновационные технологии в промышленности: образование, наука и производство: сб. матер. всерос. науч.практич. конф. с междунар. участием (г. Стерлитамак, 16 декабря 2016 г.). Т. І. Уфа, 2016. С. 323—324.
- Колотова О.В. Выделение, идентификация и культивирование бактериального штамма, обладающего липолитической активностью / О.В. Колотова, И.В. Соколова, И.В. Владимцева, С.Н. Орлова, А.И. Анненко // Естественные и технические науки. 2016. № 2. С. 11–16.
- 4. The research of growth capability intensification and lipolytic activity of fat splitting microbial cultures by influence of natural mineral components / O.V. Kolotova, I.V. Vladimtseva, S.N. Orlova, I.V. Sokolova // European Journal of Molecular Biotechnology. 2014. № 3 (5). C. 120–130.
- Кочеткова Е.А. Использование микроорганизмов деструкторов для биоремедиации от загрязнений фенолами / Е.А. Кочеткова, И.В. Соколова, Е.О. Шмелева, Е.А. Забубенина // Инновационные технологии и технические средства для АПК: матер. междунар. науч.-практич. конф. молодых учёных и специалистов (г. Воронеж, 15–17 ноября 2016 г.). Ч. II. Воронеж, 2016. С. 15–18.
- Соколова И.В. Подбор оптимальных условий культивирования для штамма деструктора фенола / И.В. Соколова, О.В. Колотова, Е.А. Кочеткова, Е.А. Забубенина, Е.О. Шмелева // Инновационные технологии в промышленности: образование, наука и производство: сб. матер. всерос. науч.-практ. конф. с междунар. участием (г. Стерлитамак, 16 декабря 2016 г.). Т. І. Уфа, 2016. С. 275—277.
- Тихонова А.А., Чайкина Д.А., Владимцева И.В. Исследование питательных потребностей бактериального штамма, осуществляющего очистку сточной воды кондитерского предприятия // Инновационные технологии в промышленности. образование, наука и производство: сб. матер. всеросс. науч.-практич. конф. с междунар. участием. В 2-х т. Т. 1. Уфа. 2016. С. 343—344.